
长春应化所自主研发的Cextrant230萃取剂实现规模化生产

作者：writer 来源：中国科学院

本文原地址：<https://www.iikx.com/news/progress/3613.html>

本文仅供学习交流之用，版权归原作者所有，请勿用于商业用途！

长春应化所自主研发的Cextrant230萃取剂实现规模化生产。近日，中国科学院长春应用化学研究所廖伍平团队自主研发的Cextrant230萃取剂成功实现了4立方米反应釜规模的生产。在国家“973”项目、中科院战略性先导科技专项、国家自然科学基金等的支持下，廖伍平团队历时八年时间成功研发出以Cextrant230为代表的系列萃取剂，并将其应用于高丰度稀土元素铈和稀土伴生放射性元素钍以及过渡金属铜、钴、钨等的提取与分离，相关技术与工艺已获中国发明专利授权8项、美国和澳大利亚专利授权各1项，并入选“2015年中国稀土十大科技新闻”。

铈是稀土资源中的高丰度元素，特别是在我国北方稀土资源中，其含量达到稀土总量一半。此外，我国包头稀土矿和四川稀土矿中还伴生有大量放射性元素钍。因而，实现高丰度铈和放射性钍的优先分离是实现稀土资源绿色冶炼的重要措施与方案。但一直以来，受萃取剂性能与价格的制约，这一思路没有得到践行。Cextrant230正是为满足这一需要而研发出来的廉价高效萃取剂，具有优先萃取分离四价铈、铈氟络离子和钍的优良性能，是自1993年以来唯一具有工业化应用前景的国产稀土萃取剂。2015年，廖伍平团队在四川江铜稀土有限公司完成了基于该萃取剂的氟碳铈矿清洁分离工艺扩大试验，并于2015年6月18日在西昌通过了由稀土行业协会副秘书长王晓铁任组长的专家验收会，专家一致认为该工艺达到国际先进水平。该工艺的产业化将率先在四川江铜稀土有限公司进行。

Cextrant230萃取剂的规模化生产为基于该萃取剂的稀土分离新工艺的产业化提供了萃取剂保障，将极大地推动新工艺在我国北方稀土资源包括包头稀土矿和四川稀土矿中的应用。同时，该萃取剂的规模化生产也将极大推动其在其它金属矿产分离及工业废弃物回收方面的应用。



Cextrant230萃取剂实现规模化生产

更多 科学进展 请访问 <https://www.iikx.com/news/progress/>

本文版权归原作者所有，请勿用于商业用途，[爱科学iikx.com](http://www.iikx.com)转发